

## V系列低噪音叶片泵(双泵)

### 概述

本系列是工业应用而开发的高性能子母叶片泵。适用于注塑机械、橡胶机械、压铸机械、机床等各种液压系统中。其主要特点：

- 1、子母叶片的结构设计，减少了叶片对定子的冲击，在较高的工作压力和高转速下，性能更稳定，寿命更长。
- 2、子母叶片结构本身具有低噪音的特性。12叶片的设计，流量脉动很小，噪音更低。
- 3、多排量的选择，以及泵芯的插装式结构，使用户使用更灵活，维修更方便。



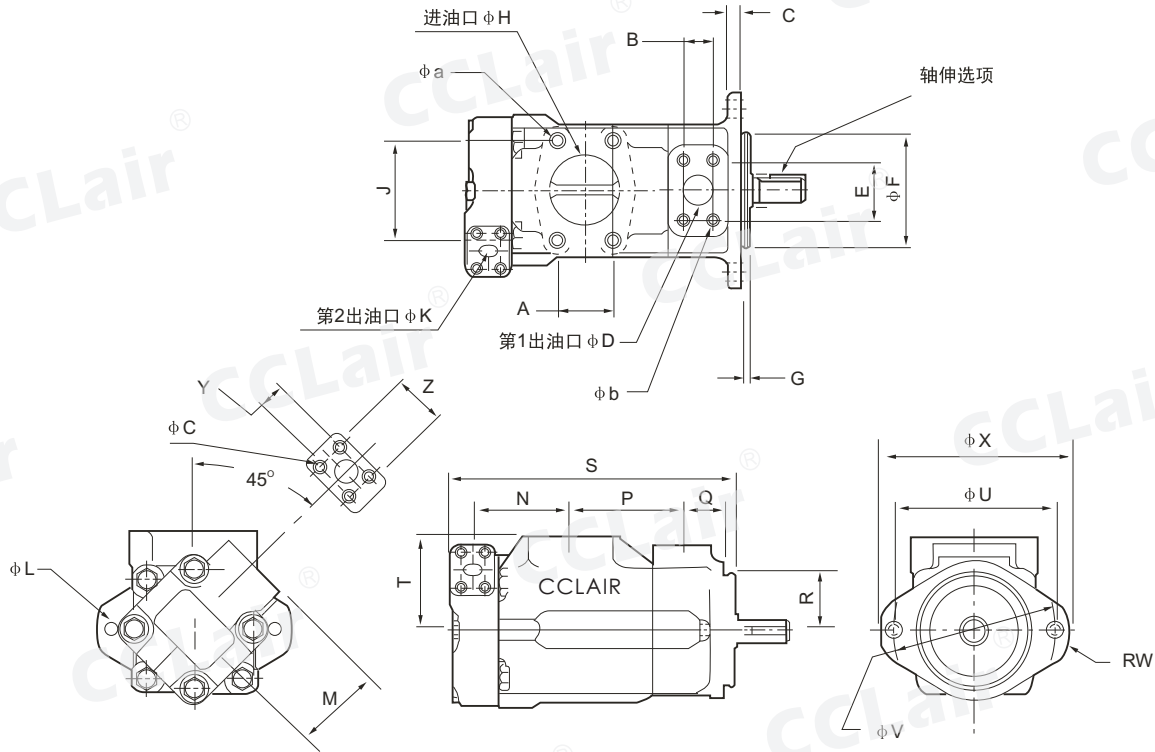
### 订购码

(F3-)	****V	**	A	**	(F)	---	*	22	*	
前注	系列号	▲排量代号轴端泵	油口连接	▲排量代号盖端泵	安装型式	轴伸形式	油口位置	设计号	旋转方向	
无标记： 石油系油乳 化液水-乙 二醇	2520V	10,12,14,15,17, 19,21		2,3,4,5,6,7,8,9, 10,11,12,14	无标记- 法兰安装型	1-带键直轴	详 询 销 售 部	22	(从泵的轴端看)	
	3520V	21,25,30,32,35, 38,45		2,3,4,5,6,7,8,9, 10,11,12,14		86-重型带 键直轴				L-逆时针旋转
	3525V	21,25,30,32,35, 38,45		10,12,14,15,17, 19,21						
	F3:磷酸酯液	4520V	42,45,50,57,60, 66,75	A-SAE 4-螺栓法兰	2,3,4,5,6,7,8,9, 10,11,12,14	F- 脚座安装型	11-花键轴		R-顺时针旋转	
		4525V	42,45,50,57,60, 66,75		10,12,14,15,17, 19,21					
	4535V	42,45,50,57,60, 66,75		21,25,30,32,35, 38,45						

▲在1200r/min和0.69MPa（100psi）下的额定排量USgpm

外形尺寸

2520V, 35\*\*V和452\*V



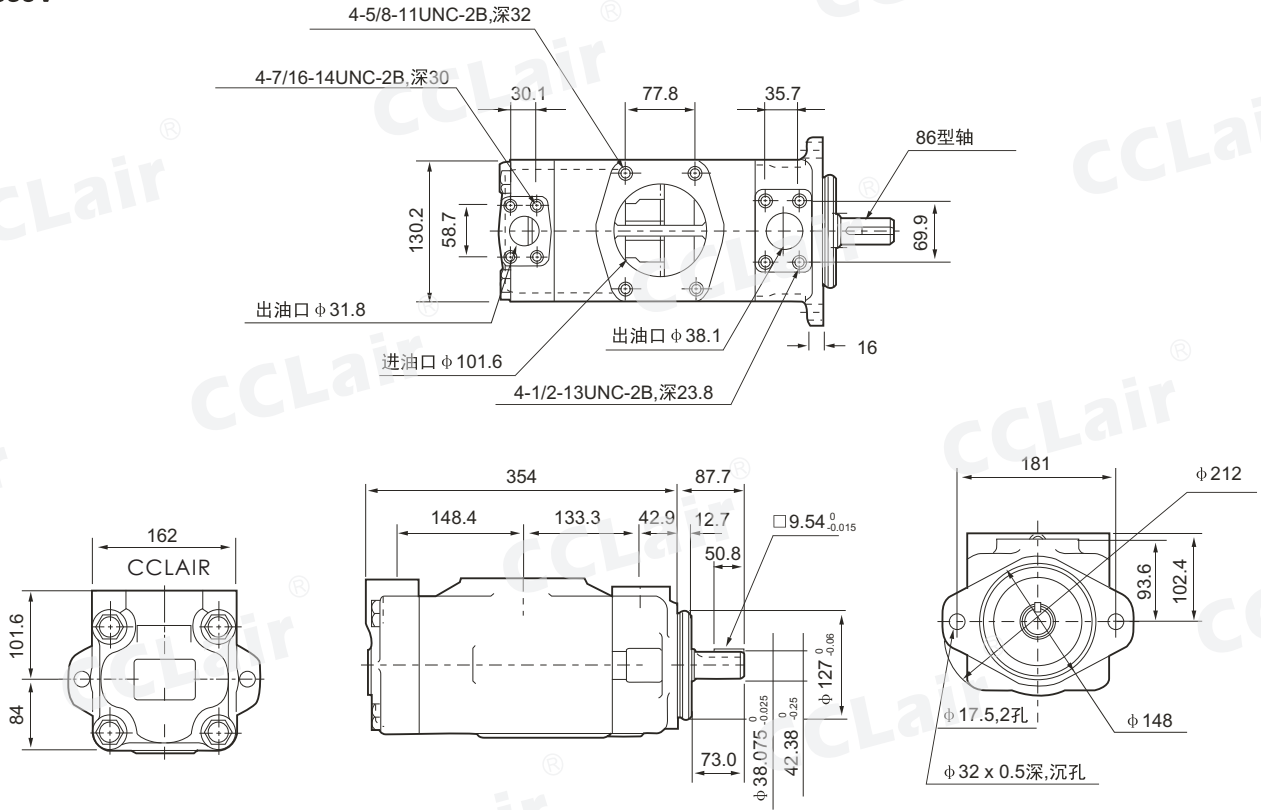
型号	φ a x 全部螺纹深, 4孔	φ b x 全部螺纹深, 4孔	φ c x 全部螺纹深, 4孔
2520V	1/2-13UNC-2B x 23.8深	3/8-16UNC-2B x 20.1深	3/8-15UNC-2B x 20.1深
3520V	5/8-11UNC-2B x 25.4深	7/16-14UNC-2B x 21.0深	3/8-15UNC-2B x 20.1深
3525V	5/8-11UNC-2B x 25.4深	7/16-14UNC-2B x 21.0深	3/8-15UNC-2B x 20.1深
4520V	5/8-11UNC-2B x 25.4深	1/2-13UNC-2B x 23.8深	3/8-15UNC-2B x 20.1深
4525V	5/8-11UNC-2B x 25.4深	1/2-13UNC-2B x 23.8深	3/8-15UNC-2B x 20.1深

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
2520V	50.8	26.2	12.7	25.4	52.4	101-6/101.5	9.53	63.5	88.9	19.1	75.2	75.2	88.1	101.6	38.1
3520V	62	30.1	15.9	31.7	58.7	127/126.9	9.53	76.2	106.3	19.1	75.2	75.2	99.6	114.3	38.1
3525V	62	30.1	15.9	31.7	58.7	127/126.9	9.53	76.2	106.3	25.4	74.7	74.7	109.5	114.3	38.1
4520V	69.9	35.7	15.9	38.1	69.9	127/126.9	12.7	88.9	120.6	19.1	75.2	75.2	120	119.4	42.9
4525V	69.9	35.7	15.9	38.1	69.9	127/126.9	12.7	88.9	120.6	25.4	74.7	74.7	136	119.4	42.9

型号	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
2520V	76.2	250	85.3	146.1	120	14	174.7	22.2	47.6
3520V	82.6	273.3	88.9	181	148	16	213	22.2	47.6
3525V	82.6	287.3	88.9	181	148	16	213	26.2	52.4
4520V	93.7	303.5	102.4	181	148	16	213	22.2	47.6
4525V	93.7	325	102.4	181	148	16	213	26.2	52.4

外形尺寸

4535V



使用与维护

● 液压用油

推荐使用40°C时粘度等级为32-68cSt抗磨液压油或带有字母标记SC、SD、SE或SF的汽车曲轴箱油。额定转速和压力下的推荐粘度：最低13cSt、最高54cSt、最低49°C、最高65°C

● 冷启动

当使用SAE10W油在860至54cSt范围内工作时，转速和压力应限制在它们各自额定的50%以内，直到系统热起来。油液粘度超过860cSt启动时要特别注意，要使整个系统包括远处的缸和马达都热起来。

● 高温运行

在高温运行时，粘度不得低于13cSt,温度不得超过99°C，因为泵芯组件和密封件的期望寿命将缩短。

● 噪音数据

各系列单泵的平均噪音值测试条件：

- 1、静音试验室，转速为1500r/min
- 2、抗磨液压油，粘度30cSt
- 3、测试油温45-50°C
- 4、测试距离，距泵后1m

